

HY-LiTE® 2 System

ATP荧光卫生检测系统

HY-LiTE® 2整个包装含有发光仪，内置打印机和打印纸，电源，电池，数据线，TREND 2趋势分析软件，操作手册，步骤指导。所有以上内容放于便携包中。

工作原理：

Hy-lite 2是依据生物发光反应原理设计的。**ATP**提供能量，荧光素在荧光素酶催化下被氧化，反应过程发出荧光。光子的数量与**ATP**含量成正比。因为每种生物活细胞中**ATP**含量一定，所以**ATP**的含量可以清晰地表明样品中微生物和其他生物残余的多少，用于可以判断卫生状况。

适用于食品饮料生产过程关键控制点监控，医疗卫生机构即时采样监测，以及油类微生物状况的检测。

特点：

- 稳定坚固
- 操作简单
- 半自动盖子
- 温度补偿
- 自动校验
- 数据处理强
- 电源或电池供电

实验步骤：

1. 进入主菜单，上下键选择“Test only”，“OK”确认
2. 测试盖自动打开，插入样品笔，盖上盖子，自动测试
3. 15秒左右显示结果并打印
4. “Test and store”或者“HACCP plan”模式可以存储2000组数据
5. 数据记录可以打印或者传输至计算机

尺寸大小	11 x 13 x 28 cm
应用	生产过程HACCP环境卫生检测；化工油品类微生物检测；食品安全卫生现场检测 配有专门的样品笔
显示结果	生物发光强度，荧光值RLU
工作范围	线性：0 - 99.000 RLU, 对数：0 - 5.00 log ₁₀ RLU
自检	内置标准自动检查，自动校正背景信号以及温度补偿
数据处理	强大记忆容量，储存2000次结果
测试模式	HACCP Plan, Test & Store, Test Only.
显示	图表显示，可调亮度，14行，
控制键	1 on/off 键，4 功能键
打印机	内置热打印机
环境条件	温度：5-35° C, 湿度：5-95% 干冷环境转移至湿热环境，仪器放置于包装内半小时左右，温度稳定，注意避免冷凝水
连接	RS232 数据连接
电源供应	直接连接电源或者4节5号电池
认证	CE TÜV GS UL



食品饮料环境表面卫生检测实例：



涂抹取样



洗脱样品



取出测试笔



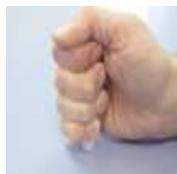
测试棒插入样品



样品吸附在蓝色螺旋处



测试棒垂直压入测试管



压下上部并拧紧



用力上下摇动 10



立即插入仪器测试

食品生产环境卫生 pass/fail 限度水平（仅作参考）

Production environment	Pass	fail
Raw Milk	100	300
Raw Meat / Fish / Egg	300	1000
Processed Milk / Milk products	70	200
Processed Meat / Fish / Egg	200	600
Mass Catering / Flight Catering Facilities	500	1000
Beverages	50	100

订货信息

1.30100.0301	HY-LiTE® 2 Luminometer complete with accessories in shoulder bag.	HY-LiTE® 2 荧光仪，便携包，含有所有配件以及证明文件
1.30101.0021	HY-Lite® Refill pack Sampling pen and Hygiene Swabs for surface control (100 each)	表面检测包（样品笔、棉签各100支）
1.30102.0021	HY-LiTE® Sampling pens	液体检测笔（50支）
1.30194.0021	HY-LiTE® Free ATP Pens	游离 ATP 检测笔（50支）

联系方式：

默克化工技术（上海）有限公司

上海市南京西路 1468 号

中欣大厦 40 层

邮编：200040

电话：021-32224788

传真：021-62496124

www.merck-chemicals.com.cn

北京分公司

北京市朝阳区建国路 88 号

SOHO 现代城 B 座 1606 室

邮编：100022

电话：010-85804399

传真：010-85801294

广州分公司

广州市建设六马路 33 号

宜安广场 802 室

邮编：510060

电话：020-83634531

传真：83634347